

# ZERTIFIKAT

## TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

**Studio Hamburg Atelierbetriebs GmbH**  
**Jenfelder Allee 80**  
**22039 Hamburg**

als Schweißbetrieb im Produktbereich von

**Stahl- und Aluminiumtragwerken**

auf der Prüfgrundlage von

**DIN EN ISO 3834-3**

überprüft und anerkannt wurde.

**Zertifikat-Nr.: 07/204/1204/HS/2808/17**

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

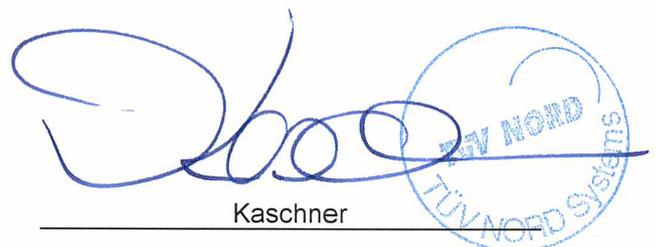
Bericht-Nr.: 1204Z280817 / SAP-Nr.: 8115047625

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System, betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren, die eine Herstellung und Prüfung von geschweißten Produkten sicherstellen.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

**Oktober 2018**

Hamburg, 10.11.2017



Kaschner

Zertifizierungsstelle  
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG  
Akkreditierte Stelle

## Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 3

Hersteller: Studio Hamburg Atelierbetriebs GmbH, 22039 Hamburg  
Zert.-Nr.: 07/204/1204/HS/2808/17  
Ausgabedatum: 10.11.2017

### 1 Produkt(e) des Herstellers

Tragende Bauteile und Bausätze für Stahl- und Aluminiumtragwerke bis EXC2 nach EN 1090-2 und EN 1090-3

### 2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)

DIN EN 1090-2, DIN EN 1090-3  
DIN EN ISO 9606-1, DIN EN ISO 9609-2  
DIN EN ISO 5817, DIN EN ISO 10042  
DIN EN ISO 15614-1, DIN EN ISO 15614-2

### 3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)

1.1, 1.2  $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$ , 23.1

### 4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$
131 MIG Metall-Inertgasschweißen, teilmechanisiert	23.1
-	

### 5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Kothe, Mirko	SFM (EWS)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson B
Bröder, Jan	SFI (EWE)	Vertret. Schweißaufsichtsperson C e
-		

\* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C